

Indukciono zavarivanje i lemljenje

Zavarivanje je proces izrade nerazdvojivog spoja uspostavljanjem međuatomskih veza između delova koji se zavaruju, pri kome se pojedinačno ili kombinovano koristi toplot- na i mehanička energija, a po potrebi i dodatni materijal.

Postupci zavarivanja, koji se najčešće koriste u praksi, zasnovani su na lokalnom zagrevanju materijala iznad temperature topljenja, kada zavareni spoj nastaje očvršćavanjem (elektrolučno), ili na lokalnom zagrevanju materijala do temperature topljenja, kada zavareni spoj nastaje uz dodatno delovanje pritiska (elektrotoporno). Zavarivanjem je moguće spajanje metala sa metalom, nemetala sa nemetalom i metala sa nemetalom, ali se u praktičnom smislu podrazumeva spajanje metala sa metalom.

Sadržaj

1. Uvod 1
 - 1.1. Fizičke osnove zavarivanja
 - 1.2. Klasifikacija postupaka zavarivanja
 - 1.3. Osnovni pojmovi u zavarivanju
 - 1.4. Označavanje i predstavljanje zavarenih spojeva na crtežu
2. Indukciono zavarivanje
3. Lemljenje
 - 3.1. Karakteristične temperature
 - 3.2. Tipovi spojeva za lemljenje
 - 3.3. Vrste grešaka koje mogu nastupiti pri lemljenju
 - 3.4. Indukcijski postupak lemljenja
4. Literatura

KOMPLETAN RAD MOZETE DOBITI NA SAJTU

<http://www.maturskiradovi.net>