

Strug i glodalica

I. Strug je mašina za obradu materijala skidanjem strugotine (ili obrada materijala rezanjem) na kojoj se obrađuju radni predmeti kružnog poprečnog preseka.

Strugovi za drvo su slabiji od strugova za metal i na nekim modelima je moguće obrađivati predmet i dletom iz ruke. Bolji strugovi mogu imati kopirajući mehanizam, mehanizam za pravljenje navoja, a najsavremeniji su programabilni strugovi (CNC, odnosno NU strugovi), na kojima je moguće programirati željeni oblik radnog predmeta koga će potom sami napraviti.

1.1. Pogon struga

Najprimitivniji strugovi su na nožni pogon. Na osovinu koja se okreće je namotana guma a radnik pritiskom pedale okreće osovinu u jednom pravcu. Pokretanjem osovine guma se zateže i kada se popusti pedala osovina se kreće u suprotnom pravcu tj. u nulti položaj. Takvi "nožni strugovi" i danas postoje po nekim zabačenim selima a na njima se prave kutije za čuvanje sira, slanici i slično, tj. sve ono što se kružnim kratnjem može obraditi. Interesantno je da su ti strugovi uvek od drveta.

Sledeći način pokretanja struga je bio Sistem centralne osovine. Danas strugovi imaju svoj pogonski elektromotor. Dimenzije strugova variraju od onih koji prave delove za časovnike pa do onih koji prave pogonske osovine za brodove.

Sadržaj:

I STRUG

- 1.1. Pogon struga
- 1.2. Istorija
- 2. Vrste strugova
 - 2.1 Paralelni strugovi
 - 2.2 Revolverski strug
 - 2.3 Čeoni strugovi
 - 2.4 Karuselni strugovi
 - 2.5 Poluautomatski i automatski strugovi
 - 2.6 Strugovi za zasecanje
 - 2.7 Strugovi za kolenaste osovine
- 3 Podela strugova

II GLODALICE

- 1. Horizontalne glodalice
- 2. Vertikalna glodalica
- 3. Univerzalne glodalice
- 4. Kopirne glodalice
- 5. Eksploatacijske karakteristike
- 6. SNAGA MAŠINE (GLODALICE)

III LITERATURA

KOMPLETAN RAD MOZETE DOBITI NA SAJTU

<http://www.maturskiradovi.net>